附件

2020年度四川省药包材质量监督

抽验实施方案

一、抽验目的

依据《直接接触药品的包装材料和容器管理办法》（国家食品药品监督管理局令第13号），为进一步规范直接接触药品包装材料和容器（以下简称“药包材”）的生产和使用，确保药品质量，对全省范围内的药包材进行抽验。

二、抽验范围

全省21个市（州）的药包材生产、使用单位。

三、抽验品种

药包材抽验品种主要为玻璃类（输液瓶、注射剂瓶、安瓿、口服液体瓶）、塑料类（塑料瓶、硬片、复合膜）、橡胶类（胶塞、垫片）、金属类（药用铝箔）及预灌封类等多个药包材品种，共 250 批次。

四、抽验重点

本年度抽验的药包材品种为注射剂类高风险药品使用的品种、国家基本药物所使用的品种以及对药品质量影响大的其他相关品种，并且对 2019年度药包材抽验中部分较高风险的不合格品种进行追踪抽验。

五、承担检验单位和抽样单位

（一）组织实施单位：四川省药品监督管理局

（二）样品抽样单位：四川省食品药品检验检测院负责实施抽样，各地市（州）市场监督管理局协助

（三）样品检验单位：四川省食品药品检验检测院

六、抽样要求

（一）所抽样品应具有代表性。每批抽样量为检验量的 3 倍。具体抽样品种和数量详见附件 1；

（二）抽样地点：应在药包材生产企业的成品库、药品生产企业的包材库中进行抽样，具有特殊要求药包材应在规定环境条件下抽取（因现场药包材储存条件不能满足规定要求的，抽样时抽样人员应做好记录）；

（三）同一生产企业同品种且同批次药包材抽样不得超过2批；

（四）在药包材使用单位抽样时，应检查所使用药包材的注册证或药包材关联审批的登记备案文件、产品的贮存条件、产品的执行的标准；

（五）凡发现生产或使用无药包材注册证或未取得与药品关联审批备案号的情况（明确为科研用药包材除外）应立即报省药品监督管理局相应的检查分局；

（六）抽样时应填写“四川省药品监督管理局药品包装材料容器抽样记录与凭证（见附件 2）”及抽样封签（见附件 3），按附件 1 中各品种包装要求进行分装封样，并在抽样现场经双方当事人确认签字盖章后贴上完整的封签；

（七）对拒绝抽样的单位，抽样人员应做好记录，报四川省药品监督管理局相应的检查分局依法处理；

（八）所抽样品应于 3 个工作日内连同抽样凭证及相关资料一并转交至四川省食品药品检验检测院。

七、检验结果的通知

（一）报告送达

检验报告印发后，四川省食品药品检验检测院应在2个工作日内将合格样品检验报告寄送被抽样单位和四川省药品监督管理局各1份；不合格样品检验报告寄送四川省药品监督管理局4份。

（二）复验

收到检验报告的单位若对检验结果有异议，应在收到检验报告7日内向承检单位四川省食品药品检验检测院提出书面意见，逾期未提出异议视为对检验结果无异议。所有检验结束后，四川省食品药品检验检测院将检验结果汇总后撰写2020年药包材评估分析报告报四川省药品监督管理局。

八、时间安排

抽样完成时间：2020年 8 月15 日

检验完成时间：2020 年 11 月 30日

2020年 12月30日前，完成检验结果汇总及评估分析报告并报四川省药品监督管理局。

九、联系方式

四川省药品监督管理局药品生产监督管理处

地址：成都市玉沙路98号 邮编：610017

电话：028-86785309 联系人：吴殿震

四川省食品药品检验检测院

地址（器械包材所分址）：成都市高新西区新业路4号附28号

邮编：610097

电话：64020236（业务科）、87817270（药包材室）、

87877148（抽样科）

联系人：周莉、皮微姝（业务科）、赵代国（药包材室）、

张敏（抽样科）

附件：1.2020年度药包材质量监督抽样检查重点考察项目

2.药品包装材料容器抽样记录及凭证

3.药品包装材料容器监督抽样封签

附件1

2020年度药包材质量监督抽样检查重点考察项目

| 类别 | 品名 | 考察项目 | 批数 | 标准号 | 抽样样本数及包装要求（检验量+留样量） | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 玻璃类 | 钠钙玻璃输液瓶低硼硅玻璃输液瓶中硼硅玻璃输液瓶 | 【线热膨胀系数】、【内表面耐水性】、【耐热冲击】、【耐内压力】、【砷、锑、铅、镉浸出量】、【垂直轴偏差】 | 10 | YBB00032005-2015YBB00012004-2015YBB00022005-2-2015 | 1.规格≤250ml：抽样量为200个+60个；2.规格＞250ml，且≤1000ml：抽样量为180个+60个 | 【耐热冲击】为13[0 1]、【耐内压力】为13[0 1]、【垂直轴偏差】为20[1 2] |
| 低硼硅玻璃安瓿中硼硅玻璃安瓿 | 【线热膨胀系数】、【内表面耐水性】、【折断力】、【圆跳动】、【砷、锑、铅、镉浸出量】 | 25 | YBB00332002-2015YBB00322005-2-2015 | 1.规格≤5ml：抽样量为300个+60个；2.规格＞5ml，且≤25ml：抽样量为200个+60个； | 【折断力】为20[2 3]、【圆跳动】为20[2 3] |
| 钠钙玻璃管制注射剂瓶低硼硅玻璃管制注射剂瓶中硼硅玻璃管制注射剂瓶 | 【线热膨胀系数】、【内表面耐水性】、【耐热性】、【垂直轴偏差】、【砷、锑、铅、镉浸出量】 | 25 | YBB00332003-2015YBB00302002-2015YBB00292005-2-2015 | 1.规格≤5ml：抽样量为300个+50个；2.规格＞5ml，且≤20ml：抽样量为200个+50个；3.规格＞20ml，且≤30ml：抽样量为150个+50个 | 【耐热性】为20[0 1]、【垂直轴偏差】为20[1 2] |
| 钠钙玻璃管制口服液体瓶低硼硅玻璃管制口服液体瓶硼硅玻璃管制口服液体瓶 | 【线热膨胀系数】、【内表面耐水性】、【砷、锑、铅、镉浸出量】、【垂直轴偏差】 | 10 | YBB00032004-2015YBB00282002-2015YBB00022004-2015 | 1.规格≤5ml：抽样量为300个+50个；2.规格＞5ml，且≤20ml：抽样量为200个+50个； | 【垂直轴偏差】为20[1 2 ] |
| 金属类 | 药用铝箔 | 【针孔度】、【阻隔性能】、【黏合层热合强度】、【保护层黏合性】、【保护层耐热性】、【破裂强度】 | 25 | YBB00152002-2015及相应企业标准 | 10m+5m | 样品不能打卷，应折叠平整，或卷于硬心纸筒上，无破损，密闭保存。 |
| 塑料类 | 药用复合膜 | 【鉴别】红外光谱、【阻隔性能】水蒸气透过量、氧气透过量、【溶剂残留量】 | 30 | YBB00172002-2015YBB00182002-2015YBB00192002-2015YBB00192004-2015YBB00202004-2015及相应企业标准 | 20m+5m | 1.请被抽样单位准确写出复合膜的组成，提供红外对照图；2.抽样时将样品卷于硬心纸筒上，尽量保证样品平整无折痕；且用单一材质的不渗透的包装密封保存；3.复合膜宽度不小于12cm。 |
| 聚氯乙烯固体药用硬片聚氯乙烯/低密度聚乙烯固体药用复合硬片聚氯乙烯/聚偏二氯乙烯固体药用复合硬片铝/聚乙烯冷成型固体药用复合硬片聚氯乙烯/聚乙烯/聚偏二氯乙烯固体药用复合硬片聚酰胺/铝/聚氯乙烯冷冲压成型固体药用复合硬片 | 【鉴别】红外光谱、密度、【物理性能】水蒸气透过量、氧气透过量、拉伸强度、耐冲击、热合强度、【氯乙烯单体】 | 30 | YBB00212005-2015YBB00232005-2015YBB00222005-2015YBB00182004-2015YBB00202005-2015YBB00242002-2015及相应企业标准 | 8m+4m | 1.请被抽样单位提供标明峰位的红外对照图谱；2.聚氯乙烯/聚偏二氯乙烯固体药用复合硬片应提供PVDC涂布量。 |
| 口服液体药用聚丙烯瓶口服液体药用高密度聚乙烯瓶口服固体药用聚丙烯瓶口服固体药用高密度聚乙烯瓶口服液体药用聚酯瓶外用液体药用高密度聚乙烯瓶口服固体药用聚酯瓶 | 【鉴别】红外光谱、密度、【溶出物试验】水（乙醇）供试液吸光度、易氧化物、重金属、不挥发物（正己烷） | 30 | YBB00082002-2015YBB00092002-2015YBB00112002-2015YBB00122002-2015YBB00102002-2015YBB00392003-2015YBB00262002-2015及相应企业标准 | 1.规格≤10ml：500+200个；2.规格＞10ml，且≤50ml：200+40个；3.规格＞50ml，且≤100ml：80+25个；4.规格＞100ml：60+20个 | 1.请被抽样单位提供标明峰位的红外图谱；2.塑料瓶身上直接印字的样品不抽样，但需做好记录。 |
| 药用塑料瓶配套用盖 | 【溶出物试验】水（乙醇）供试液吸光度、易氧化物、重金属、不挥发物（正己烷） | 30 | 参照同品种瓶相应YBB标准及相应企业标准 | 1.直径≤10mm：800个+400个；2.直径10mm～≤20mm：500个+200个；3.直径＞20mm：250个+100个； | / |
| 橡胶类 | 注射液用卤化丁基橡胶塞注射用无菌粉末用卤化丁基橡胶塞药用合成聚异戊二烯垫片口服制剂用硅橡胶胶塞、垫片 | 【鉴别】红外光谱、【穿刺落屑】、【穿刺力】、【化学性能】 | 30 | YBB00042005-2015YBB00052005-2015YBB00232004-2015YBB00222004-2015及相应企业标准 | 300个+100个 | 请被抽样单位提供标明峰位的红外对照图谱；提供胶塞表面积。 |
| 预灌封类 | 预灌封注射器组合件（带注射针） | 【针头护帽的拔出力】、【活塞滑动性能】、【器身密合性】、【硅油量】 | 5 | YBB00112004-2015 | 150套+50套 | 【针头护帽的拔出力】的抽样方案为20[0 1]、【活塞滑动性能】的抽样方案为8[1 2]、【器身密合性】的抽样方案为5[0 1]。 |
| 备注：1.在总批次基本不变的前提下，各品种之间可以作适当调整；2.样品执行企业标准的，被抽样单位应提供企业标准，并加盖公章；3.本次监督抽检按批生产量为35000只（个）/批确定项目检验的抽样方案。 |

附件2

四川省药品监督管理局

药品包装材料和容器抽样记录及凭证

抽样编号： 抽样日期： 年 月 日

药包材名称：

生产单位： 代表数量：

规 格： 批 号

药包材注册证号： 抽样数量：

被抽样单位： 联系方式：

被抽样单位地址： 抽样地点：

1.包装药品品种：

2.贮藏条件：

3.药包材的内包装材料：

 纸盒 □； 塑料袋 □； 其他 □

4.抽样说明：

抽样单位经手人（签名）： 被抽样单位经手人签名（盖章）：

注：本凭证一式三份，第一联随样品交承检单位，第二联送被抽样单位，第三联存根。

附件3

四川省药品监督管理局

药品包装材料和容器监督抽样封签

**品 名： 规 格：**

**包装的药品名：**

**批 号： 签封数量：**

**生产单位： 被抽样单位签字盖章：**

**抽样单位经手人： 签封时间：**